STARTING DEVICE FOR NAIL DRIVER

Patent number:

JP7237148 = granted as JP-B-Z72960

Also published as:

US5597106 (A1) GB2286790 (A) DE19506942 (A

Publication date:

1995-09-12

Inventor:

HAMANO AKISHI; ADACHI MICHIAKI; MASHITA KAZUHIKO; ISHIKAWA NOBORU; KISHI NOBUO

Applicant:

MAX CO LTD

Classification:

B25C1/00; B25C1/04; B25C1/00; B25C1/04; (IPC1-7): - international:

B25C1/04

- european:

B25C1/00D; B25C1/04B3 Application number: JP19940055179 19940228

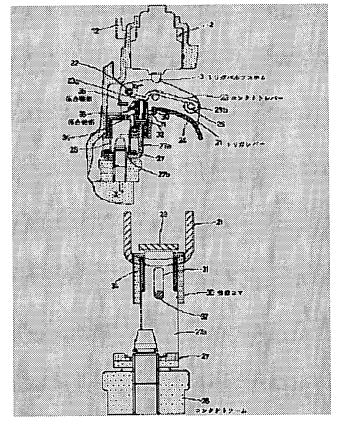
Priority number(s): JP19940055179 19940228

Report a data error he

Abstract of JP7237148

PURPOSE: To perform nail driving work in respective modes by automatically switching it in the respective modes of continuous strikes or a single strike by changing operation order of two operation parts of a trigger lever and a contact arm as well as to return it to an initial condition by releasing both operation parts.

CONSTITUTION: When a contact arm is actuated to the upper dead center after a trigger lever 21 is operated to be started, an engaging means of a sliding piece 30 engages with a lower part of an engaging means of the trigger lever 21, and when the trigger lever 21 is put in a starting operated condition after the contact arm is actuated to the upper dead center, the engaging means of the sliding piece 30 engages with an upper part of the engaging means of the trigger lever 21, and regulates a movement of the contact arm to the lower dead center.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 特 許 公 報 (B2)

(11)特許番号

第2727960号

(45)発行日 平成10年(1998) 3月18日

(24)登録日 平成9年(1997)12月12日

(51) Int.Cl.⁸

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

B25C 1/04

B 2 5 C 1/04

請求項の数3(全 11 頁)

(21)出願番号	特願平6-55179	(73)特許権者	
(22)出顧日	平成6年(1994)2月28日	(72)発明者	マックス株式会社 東京都中央区日本橋箱崎町6番6号 濱野 晃史
(65)公開番号 (43)公開日	特開平7-237148 平成7年(1995)9月12日	, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	東京都中央区日本橋箱崎町6番6号 マックス株式会社内
(10) ДИН	1,74.1 (1,000) = 70 = 10	(72)発明者	足立 道明 東京都中央区日本橋箱崎町6番6号 マ
		(72)発明者	ックス株式会社内 間下 和彦 東京都中央区日本機箱崎町6番6号 マ
		(74)代理人	ックス株式会社内 弁理士 瀬川 幹夫
		審査官	島田信一
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 釘打機の起動装置

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項1】 ハウジングに供給された釘を打撃する打撃機構を起動させる起動バルブを備えるとともに、トリガレバーの起動操作と被打ち込み材に対して押圧操作されるコンタクトアームの上死点への作動との協働により上記起動バルブを作動させる釘打機において、

1

前記コンタクトアームの上死点への作動とその後のトリガレバーの起動操作との協働により起動バルブを作動状態にロックさせ、トリガレバーの解放操作により上記ロックを解除するロック機構を設けたことを特徴とする釘打機の起動装置。

【請求項2】 前記ロック機構が、前記コンタクトアームの先端に摺動可能に担持されて上方に付勢された摺動コマと前記トリガレバーとに互いに係合可能な係合手段を形成し、上記コンタクトアームの上死点への作動とそ

2

の後のトリガレバーの起動操作と協働して上記摺動コマ の係合手段がトリガレバーの係合手段の上部に係合して コンタクトアームの下死点への移動を規制し、トリガレ バーの解放操作により解除させるものである請求項1記 載の釘打機の起動装置。

【請求項3】 前記ロック機構が、前記トリガレバーに 後端部が回動自在に支持され、前端部が前記コンタクト アームの上方に位置した作動リンクを設け、該作動リン クの前端部には前記起動バルブを作動可能なカム部材を 回転可能に支持し、該カム部材を上記コンタクトアーム の上死点への作動とその後のトリガレバーの起動操作と 協働して回動させて起動バルブを作動させる位置に保持 させ、トリガレバーの解放操作により解除させるもので ある請求項1記載の釘打機の起動装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、トリガレバーの起動操作とコンタクトアームの被打込み材に対する押し付け操作との協働により起動バルブを作動させる釘打機において、トリガレバーとコンタクトアームとの操作順の選択によって連続打ち又は単発打ちのモードの切り換えが可能な釘打機の起動装置に関する。

[0002]

【従来技術】一般に、釘打機はトリガレバーの起動操作とコンタクトアームの被打込み材に対する押し付け操作により2つの作動の協働により起動するように構成されており、釘打ち込み方式としてはトリガレバーを引き操作したままコンタクトアームを押し付けるだけで連続的に釘打ちができる連続打ちと、一回の釘打ち込み毎に2つの動作を必要とする単発打ちとがある。したがって、釘打機には連続打ちと単発打ち専用の釘打機のほか、同一の釘打機で、連続打ちと単発打ちとにモードを切り換えてそれぞれのモードでの釘打ち作業を行なうようにしたものもあり、後者の例として実公平1-18294号公報に示されたものが知られている。

【0003】この釘打機は、起動バルブのオン作動位置とオフ作動位置とを異なるように設定して、トリガレバーが操作されている状態でコンタクトアームが下死点に戻った時に起動バルブステムが下死点まで戻るか又はオフ作動位置の手前までしか戻さないかをトリガレバーに設置した切り換えレバーを操作することによって行なうようにしている。

【0004】しかしながら、頻繁に両モードを切り換えて作業する場合には、切り換えの操作が煩わしくなり作業性を損ねるという問題があった。また、モードの切り換え状態を忘れたり、釘打機の衝撃等によって切り換えレバーが不用意に動いてしまい、作業者が意図しないモードで駆動して事故等が生じるおそれがあった。

[0005]

【発明の目的】本発明は前記問題点を解消し、トリガレバーとコンタクトアームの2つの操作部の操作順を変えることによって連続打ち、単発打ちの各モードに自動的に切り換えてそれぞれのモードでの釘打ち作業を行なうことができ、両操作部を解除することによって初期状態(設定モードが解除される)に復帰するようにした釘打 40機の起動装置を提供することを課題とするものである。

[0006]

【目的を達成するための手段】前記目的を達成するため、本発明に係る釘打機の起動装置は、ハウジングに供給された釘を打撃する打撃機構を起動させる起動バルブを備えるとともに、トリガレバーの起動操作と被打ち込み材に対して押圧操作されるコンタクトアームの上死点への作動との協働により上記起動バルブを作動させる釘打機において、前記コンタクトアームの上死点への作動とその後のトリガレバーの起動操作との協働により起動50

バルブを作動状態にロックさせ、トリガレバーの解放操作により上記ロックを解除するロック機構を設けたことを特徴とする。

【0007】なお、前記ロック機構は、前記ロック機構が、前記コンタクトアームの先端に摺動可能に担持されて上方に付勢された摺動コマと前記トリガレバーとに互いに係合可能な係合手段を形成し、上記コンタクトアームの上死点への作動とその後のトリガレバーの起動操作と協働して上記摺動コマの係合手段がトリガレバーの係合手段の上部に係合してコンタクトアームの下死点への移動を規制し、トリガレバーの解放操作により解除させるように構成することができる。

【0008】また、前記トリガレバーに後端部が回動自在に支持され、前端部が前記コンタクトアームの上方に位置した作動リンクを設け、該作動リンクの前端部には前記起動バルブを作動可能なカム部材を回転可能に支持し、該カム部材を上記コンタクトアームの上死点への作動とその後のトリガレバーの起動操作と協働して回動させて起動バルブを作動させる位置に保持させ、トリガレバーの解放操作により解除させるように構成することもできる。

[0009]

【発明の作用、効果】請求項1の釘打機の起動装置によれば、トリガレバーを先に操作して、その後にコンタクトアームを被打込み材に押しつけて上死点に向け作動操作する場合は、通常の釘打機と同様に、これらの協働により起動バルブを作動させ、釘の打撃機構を駆動する。また、釘打ち終了後にトリガレバーの操作を維持したまコンタクトアームを下方に復帰移動させた場合も、これによって起動バルブはオフ作動して初期状態に復帰する。したがって、トリガレバーを引き操作したままコンタクトアームを被打込み材に連続的に押し離し操作をする度に起動バルブがオンオフ作動して打撃機構が連続的に駆動されるから、連続打ちを行なうことができる。もちろん、トリガレバーを解放操作すれば起動バルブは初期状態に復帰する。

【0010】これに対し、コンタクトアームを先に作動操作した後にトリガレバーを起動操作すると、両者の作動の協働により釘の打撃機構が駆動される。しかしながら、釘打ち終了後にトリガレバーを起動操作した状態で被打込み材からコンタクトアームを解放しても、起動バルブはロック機構により作動状態にロックされ、初期状態に復帰しない。したがって、再度コンタクトアームを被打込み材に対して押し付け操作しても打撃機構は駆動されないから、連続打ちはできない。

【0011】この場合、釘打ち終了後にトリガレバーを解放操作すると、ロック機構によるロックが解除され、起動バルブは初期状態に復帰する。したがって、同じ操作手順を繰り返すことにより単発打ちを行なうことができる。

【0012】このように、トリガレバーとコンタクトアームの操作順を替えることにより連続打ちと単発打ちとの両モードの切り換えが容易、確実に選択でき、意図しないモードで釘打機が駆動されることがない。また上記両部材の解放状態では何れのモードも解除されるので、釘打ち作業の効率が向上する。

【0013】次に、請求項2の釘打機の起動装置によれば、コンタクトアームの上死点への作動とその後のトリガレバーの起動操作との協働により釘の打撃機構が駆動される。しかしながら、このとき摺動コマの係合手段がトリガレバーの係合手段の上部に係合しているので、釘打ち作動終了後にトリガレバーを起動操作したままの状態では被打込み材からコンタクトアームを離しても、トリガレバーの係合手段が摺動コマの係合手段に係合してコンタクトアームの下死点への移動が規制されるので、起動バルブがオフ作動しない。したがつて、再度コンタクトアームを被打込み材に対して押し付け操作しても打撃機構は駆動されないから、連続打ちはできない。

【0014】この場合、釘打ち作動終了後にトリガレバ 20 一を解放操作するときは、係合手段による係合は外れるから、コンタクトアームは下死点に移動し、起動バルブはオフ作動して初期状態に復帰する。したがって、同じ操作手順を繰り返すことにより単発打ちを行なうことができる。

【0015】さらに、請求項3の釘打機の起動装置によれば、コンタクトアームの上死点への作動とその後のトリガレバーの起動操作との協働によりカム部材が回動して起動バルブを作動状態にし、釘の打撃機構が駆動され、しかしながら、釘打ち終了後にトリガレバーを起動操作した状態で被打込み材からコンタクトアームを解放しても、カム部材が起動バルブを作動状態にロックしているから、初期状態に復帰しない。したがって、再度コンタクトアームを被打込み材に対して押し付け操作しても打撃機構は駆動されないから、連続打ちはできない。【0016】この場合、釘打ち終了後にトリガレバーを

【0016】この場合、到打ら終了後にドリカレハーを解放操作すると、カム部材によるロックが解除され、起動バルブは初期状態に復帰する。したがって、同じ操作手順を繰り返すことにより単発打ちを行なうことができる。

[0017]

【実施例】図1は本発明の第1実施例に係る釘打機の打撃機構と起動装置の概要を示す断面図、図2(a)(b)は起動バルブの作動態様説明図、図3は起動装置の拡大断面図、図4は図3のX一X線上の断面図、図5(a)(b)(c)は連続打ちのモードにおける起動装置の作動態様説明図であり、図6(a)(b)(c)は単発打ちのモードにおける起動装置の作動態様説ける起動装置の作動態様説明図である。

【0018】上記各図において符号1は釘打機のハウジングであり、該ハウジング1内には打撃機構と打撃機構

を起動させる起動バルブとが設けられている。いずれも 実公平1-18294号公報に開示されたものと同じで あるから、ここでは簡単に説明すると、図1、図2(a) (b) に示すように、起動バルブ2のトリガバルブステム 3が(後述のコンタクトレバー23により)バネ4に抗 して押し上げられて上死点に至ると、排気弁5が開いて 大径のバルブシリンダ6a内を大気に開放すると共に、 給気弁7がパイロットバルブ8と協動して大径のバルブ シリンダ6a内への圧縮空気の導入を遮断する。これに よって大径のバルブシリンダ 6 a 内の圧縮空気はトリガ バルブステム3の周囲から排出され、パイロットバルブ 8はエアチャンバ9内の圧縮空気圧によって第1の位置 (上死点) から第2の位置(下死点)に移動するから、 パイロットバルブ8の第1のパイロット弁体10がエア チャンバ9と大径のバルブシリンダ6 a との間を遮断 し、第2のパイロット弁体11が通路12と開口13を 排気通路14に開くから、打撃機構のメインバルブ上室 15内の圧縮空気は大気に排出され、その結果メインバ ルブ16はその下面側に作用するエアチャンバ9内の圧 縮空気によって開位置に移動する。これにより打撃シリ ンダ17内は、大気との連通が遮断されると共にエアチ ャンバ9内に連通するから、打撃シリンダ17内に圧縮 空気が流入して打撃ピストン18とともにドライバ19 を駆動し、ハウジング1先端の射出部20内の釘を打撃 して打ち出す。

【0019】これに対し、トリガバルブステム3に対する押圧力が解除されてバネ4により上死点から下死点に戻ると、再び排気弁5が閉じて小径のバルブシリンダ6bと大気とを遮断すると共に、給気弁7が開いてパイロットバルブ8と協動してエアチャンバ9から小径のバルブシリンダ6b内へ圧縮空気が導入される。これによってパイロットバルブ8は第1の位置に移動するから、第1のパイロット弁体10がエアチャンバ9と小径のバルブシリンダ6bとの間を開き、第2のパイロット弁体1が通路12・開口13を排気通路14に対して遮断するから、メインバルブ上室15内に圧縮空気が供給され、メインバルブ16は再び閉位置に移動する。これによって打撃シリンダ17内は大気に解放されて圧縮空気が排気されるとともに、図示しない戻し機構によって打撃ピストン18は上死点位置に復帰し、初期状態となる

【0020】要するに、トリガバルブステム3が上死点に押し込まれることにより打撃機構が駆動され、下死点に戻ると打撃機構は初期状態に復帰するのである。

【0021】次に、上記トリガバルブステム3の下端は 大径のバルブシリンダ6aの下方に突出し、上記下端に 対応した釘打機のハウジング1にはトリガレバー21が 設けられている。トリガレバー21は断面U字状に形成 され、その一端はハウジング1に設けられた枢着軸22 に回動可能に枢支されている。また、トリガレバー21 規制されている。

の両側壁間にはコンタクトレバー23が配置されてい る。コンタクトレバー23の一端23aはトリガレバー 21の枢着軸22側に延び、他端23bはトリガレバー 21の指掛け部24側の側壁間の回転軸25に回動自在 に支持されているとともに、回動はストッパ29により

20

【0022】次に、ハウジング1の下方の先端で上記ド ライバ19の延長方向に設けられて釘が供給される射出 部20に沿ってコンタクトアーム26が上下方向に摺動 可能に配置されている。コンタクトアーム26の下端は 10 上記射出部20よりも下方に突出可能に設けられ、図 3、図4に示されるように、上端にはL字片27が固定 され、該L字片27の垂直部27aはコンタクトレバー 23の一端23aの下方に対応配置されている。また、 上記L字片27の水平部27bとハウジング1との間に はバネ28が配置されている。これにより、コンタクト アーム26は上記バネ28により常時は下端がハウジン グ1の下方に突出するように付勢され、上記下端を被打 込み材に押し付け操作することによりバネ28に抗して 上死点に向けて作動する。

【0023】コンタクトアーム26の先端のL字片27 の垂直部27aには摺動コマ30が摺動可能に担持され ている。摺動コマ30は筒状に形成され、対向側壁にガ イド孔31を有するとともに、内部にコンタクトアーム 26を摺動自在に貫通させ、コンタクトアーム26の上 部に設けられたピン32を上記ガイド孔31に摺動自在 に収容し、さらに上記ピン32と圧縮バネ34との係合 により上方に付勢されている。

【0024】また、上記摺動コマ30とトリガレバー2 1にはそれぞれ係合手段が対向状に形成されている。す 30 なわち、摺動コマ30にはトリガレバー21の枢着軸2 2側の側壁に係合突部35が突出形成されている。ま た、トリガレバー21の枢着軸22側にも係合顎部36 が突出形成されている。そして、摺動コマ30の係合突 部35とトリガレバー21の係合顎部36はトリガレバ -21が回動操作された状態のときに互いに上下に係合 するように形成されている。そして、上記係合手段によ り、後述のように、コンタクトアーム26の上死点への 作動後にトリガレバー21を起動操作したときにコンタ クトアーム26の下死点への移動を規制し、トリガレバ 40 -21の解放操作により解除させるロック機構が構成さ れる。

【0025】そこで、上記構成の釘打機の作動態様につ き、連続打ちモードと単発打ちモードとに分けて説明す る。なお、上記トリガレバー21の手動操作に基づく回 動とコンタクトアーム26の被打込み材に対する押し付 け操作に基づく作動との協働により初めて上記コンタク トレバー23が上記トリガバルブステム3を押し込んで 起動バルブ2をオン作動させることができるように構成 されている。

【0026】連続打ちモードを選択する場合は、まずト リガレバー21を起動操作して、その後にコンタクトア ーム26を被打込み材に押しつけて上死点に移動するよ うに操作する。このとき、図5(a) のように、摺動コマ 30の係合突部35はトリガレバー21の係合顎部36 の下面と係合して上方へ移動できないから、コンタクト アーム26の上端が摺動コマ30の圧縮バネ34に抗し て上動し(同図(b) 参照)、コンタクトレバー23を押 し上げ、トリガバルブステム3を押圧して前述のように 起動バルブ2をオン作動させ、メインバルブ16を介し て打撃機構を作動させ、被打込み材に対して釘を打ち込 む。

【0027】釘打ち終了後にトリガレバー21を引き操 作したままコンタクトアーム26を下方に復帰移動させ ると、同図(c) のように摺動コマ30の係合突部35と トリガレバー21の係合顎部36との係合が解除すると ともに、コンタクトレバー23は下死点まで回動し、ト リガバルブステム3が上死点から下死点まで戻される。 これによって起動バルブ2はオフ作動し、打撃機構が初 期状態に復帰する。この状態で再びコンタクトアーム2 6を押しつけ操作すると、コンタクトレバー23が押し 上げられ、トリガバルブステム3を上死点まで押し上げ るので、再度起動バルブ2がオン作動し、打撃機構が駆 動される。

【0028】このように、トリガレバー21を引き操作 したままコンタクトアーム26を被打込み材に連続的に 押し離し操作をする度に起動バルブ2がオンオフ作動し て打撃機構が連続的に駆動されるから、連続打ちを行な うことができる。

【0029】この場合、釘打ち作動終了後にトリガレバ -21を解放操作すれば、もちろん起動バルブ2はオフ 作動して図3の初期状態に復帰する。

【0030】次に、単発打ちモードを選択する場合は、 まず図6(a) のように釘打機を被打込み材に押し当てて コンタクトアーム26を上方に作動させる。これによ り、その先端がコンタクトレバー23の一端23a側を 突き上げて回動させる。その後、トリガレバー21を引 き操作することによって同図(b) のようにコンタクトレ バー23が回動され、トリガバルブステム3が押し上げ られるから、起動バルブ2がオン作動して打撃機構が駆 動され、釘打ち作動が行なわれる。

【0031】釘打ち作動終了後にトリガレバー21を引 き操作したまま被打込み材からコンタクトアーム26を 解放操作してコンタクトアーム26を解放して下方に復 帰移動させようとすると、摺動コマ30の係合突部35 がトリガレバー21の係合顎部36の上面に係合するの で、このロック機構によりコンタクトアーム26の下死 点への移動が規制される(同図(c) 参照)。このため、 コンタクトレバー23も初期状態に戻ることができない から、バルブステムが上死点から戻り途中の第2の位置

の前で停止したままの状態となり、起動バルブ2がオフ 作動せず、メインバルブ16もオン状態のままであるため打撃機構が初期状態に復帰動作できない。したがって、再度コンタクトアーム26が被打込み材に対して押しつけ操作されても打撃機構は駆動されない。つまり連続打ちはできない。

【0032】この状態からトリガレバー21を解放操作することにより、摺動コマ30の係合突部35とトリガレバー21の係合顎部36との係合によるロック状態が解除するので、コンタクトレバー23が解放されて更に下方に回動し、トリガバルブステム3も更に下方に動くから、前述したように、起動バルブ2がオフ作動して図3の初期状態に復帰する。したがって、同じ操作手順を繰り返すことにより単発打ちを行なうことができる。

【0033】以上のように、上記2つのモードのいずれにおいても、トリガレバー21を解放操作することによりトリガバルブは初期状態に復帰するから、ここで連続打ち又は単発打ちのモードを選択することができる。

【0034】なお、コンタクトアーム26が上死点に作動した後のトリガレバー21の起動操作に連動して上記 20 コンタクトアーム26に係脱するロック機構は、前記実施例のようなトリガレバー21の係合顎部36とコンタクトアーム26の摺動コマ30の係合突部35との係脱によるものに限定されない。

【0035】次に、図7は他のロック機構を備えた起動装置の実施例を示すもので、上記ロック機構は、上記トリガレバー21の後端に設けられた支軸38に後端部が回動自在に支持され、前端部が前記コンタクトアーム26の上端のL字片27(摺動コマは設けられていない)の垂直部27aの上方に位置した作動リンク39を設け、該作動リンク39の前端部の軸40には前記起動バルブ2を作動可能なカム部材41を回転可能に支持し、該カム部材41を上記コンタクトアーム26の上死点への作動とその後のトリガレバー21の起動操作と協働て回動させて起動バルブ2を作動させる位置に保持させ、トリガレバー21の解放操作により解除させるように構成されている。

【0036】作動リンク39はトリガレバー21の側壁のストッパ47により時計方向への回動が制限されている。

【0037】カム部材41は作動リンク39との間に介装された捩りコイルバネ(図示せず)により反時計方向に回動するように付勢され、カム部材41の側面に突設された係止片42が作動リンク39と係合して回動を規制するように形成されている。また、カム部材41の周面には、起動バルブ2のトリガバルブステム3の下端を押圧する押圧部として第1の押圧部43と第2の押圧部44と反対側の端部(係止片42側の端部)45は、第2の押圧部44がトリガバルブステム3を押圧している状態のと

きにトリガレバー21の両側壁を連結する連結部(指掛け部)24の前端上面に係合するように形成されている。

【0038】前記構成によれば、初期状態ではカム部材41の前端側下面部がコンタクトアーム26の先端に当接されており、カム部材41は捩りコイルバネにより反時計方向に回動して係止片42が作動リンク39に係合し、作動リンク39がカム部材41を介してコンタクトアーム26に支持された状態となっている。また、作動リンク39の中途部がストッパ42に接近した状態位置まで回動され、この状態でカム部材41の第1の押圧部43がトリガバルブステム3と相対している。

【0039】連続打ちモードを選択する場合は、まずトリガレバー21を起動操作し、その後にコンタクトアーム26を操作する。トリガレバー21を引くと、図8(a)のようにその後端部が上方に回動して作動リンク39の後端が上方に移動する。作動リンク39に支持されたカム部材41はコンタクトアーム26の先端に支持されたままであるため、作動リンク39はコンタクトアーム26の先端を中心として回転し、カム部材41の第1の押圧部43がトリガバルブステム3の下端に接近した状態まで移動する。

【0040】この状態からコンタクトアーム26を操作すると、同図(b) のように、コンタクトアーム26の先端が上方に移動操作されてカム部材41を上方に押し上げ操作する。カム部材41と作動リンク39の間には捩りコイルバネが介装されているため、カム部材41が上方に移動されるに従い、作動リンク39も回動してカム部材41前端が上方へ移動される。この結果、カム部材41の第1の押圧部43がトリガバルブステム3を押圧操作して起動バルブ2が作動し、釘打機が起動される。

【0041】トリガレバー21を起動操作したままの状態でコンタクトアーム26を解放操作すると、同図(c)のように、コンタクトアーム26の下動にしたがって作動リンク39が回動してカム部材41が下方に移動し、トリガバルブステム3が復帰して起動バルブ2が初期状態に復帰する。

【0042】この後、再度コンタクトアーム26を操作すると、前述の同様にカム部材41が上方に移動し、トリガバルブステム3が再度押し込まれて起動バルブ2がオン作動し、釘打機が起動する。すなわち、トリガレバー21を引き操作している限り、コンタクトアーム26の操作を繰り返すだけで釘打機を連続的に起動させることができる。

【0043】次に、単発打ちモードを選択する場合は、まず釘打機を被打込み材に押し付け操作し、その後にトリガレバー21の引き操作を行なう。初期状態からコンタクトアーム26が操作されると、図9(a)のように、コンタクトアーム26の先端の上動に伴ってカム部材41の前端部分が押し上げられて作動リンク39が時計方

向に回動されようとするが、作動リンク39の中途部がストッパ42と係合して回動が阻止されるので、カム部材41が捩りコイルバネに抗して時計方向に回転され、第2の押圧部44がトリガバルブステム3と相対するまで回転される。

【0044】次に、トリガレバー21を引き操作すると、同図(b) のようにカム部材41の係止片42側の端部45がトリガレバー21の連結部24の上面と当接するから、この状態のまま同図(c) のようにトリガレバー21の回動に伴ってカム部材41が上方へ移動され、カム部材41の第2の押圧部44がトリガバルブステム3を押圧して起動バルブ2を作動させ、釘打機を起動させる。

【0045】その後にトリガレバー21を引き操作したままの状態でコンタクトアーム26を解放操作しても、カム部材41はトリガレバー21の上面と起動バルブ2のハウジング間に挟まれてロックされ、回転と下方への移動が阻止されているので、トリガバルブステム3は押圧されたままで起動バルブ2を作動させる位置に保持されるから、起動バルブ2の初期状態への復帰が行なわれない。したがって、再度コンタクトアーム26を操作しても釘打機の起動は行なわれない。

【0046】これに対し、トリガレバー21を解放操作すると、トリガレバー21が下方向に移動してカム部材41のロック状態が解除され、起動バルブ2は初期状態に復帰するとともに、カム部材41も捩りコイルバネの作用で回動して初期状態(第1の押圧部43がトリガバルブステム3と相対する状態)に復帰する。したがって、同じ操作手順を繰り返すことにより単発打ちを行なうことができる。

【0047】以上のように、この例の場合も、トリガレバー21とコンタクトアーム26の操作順を替えることにより連続打ちと単発打ちとの両モードの切り換えが容易、確実に選択でき、意図しないモードで釘打機が駆動されることがない。また上記両部材の解放状態では何れ

のモードも解除されるので、**釘打ち作業の**効率が向上する。

【0048】なお、上記実施例において、カム部材41 に第1の押圧部43を形成する代わりに、作動リンク3 9に第1の押圧部を一体に形成するように構成してもよい。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る釘打機の打撃機構と起動装置の概要を示す断面図

【図2】(a) (b) は起動バルブの作動態様説明図

【図3】起動装置の要部の拡大断面図

【図4】図3のXーX線上の断面図

【図5】(a)(b)(c)は連続打ちのモードにおける起動 装置の作動態様説明図

【図6】(a)(b)(c)は単発打ちのモードにおける起動 装置の作動態様説明図

【図7】他の起動装置の例の断面図

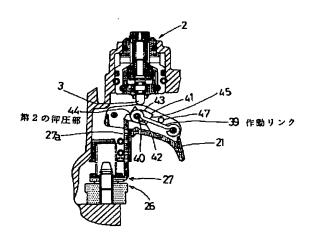
【図8】(a) (b) (c) は連続打ちのモードにおける上記 起動装置の作動態様説明図

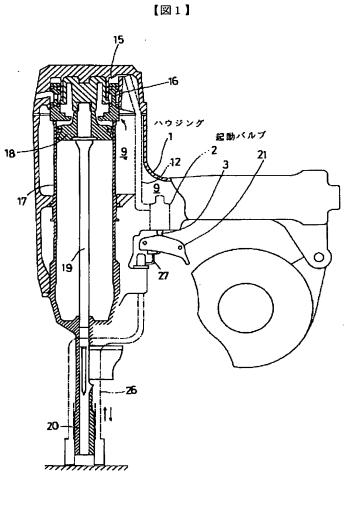
【図9】(a) (b) (c) は単発打ちのモードにおける上記 起動装置の作動態様説明図

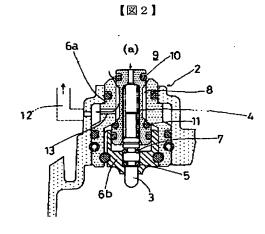
【符号の説明】

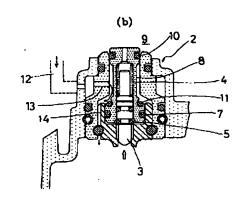
- 1 ハウジング
- 2 起動バルブ
- 3 トリガバルブステム
- 21 トリガレバー
- 23 コンタクトレバー
- 26 コンタクトアーム
- 30 摺動コマ
- o 35 係合突部
 - 36 係合顎部
 - 39 作動リンク
 - 41 カム部材
 - 43 第1の押圧部
 - 44 第2の押圧部

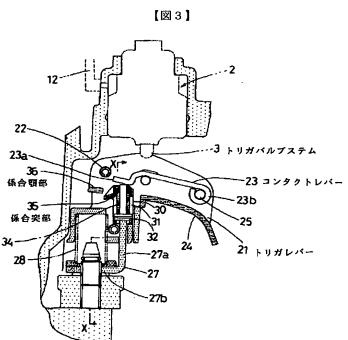
【図7】

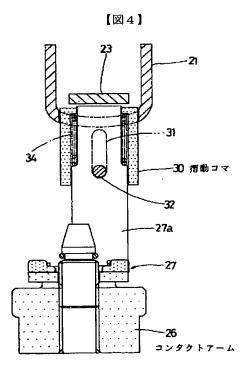




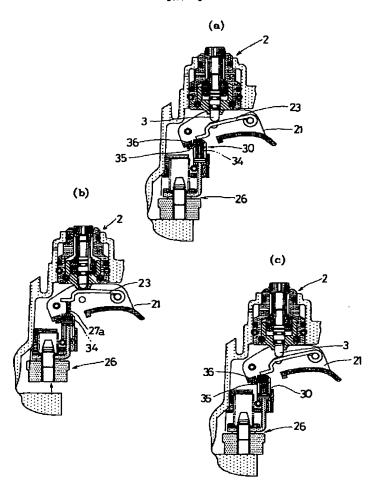


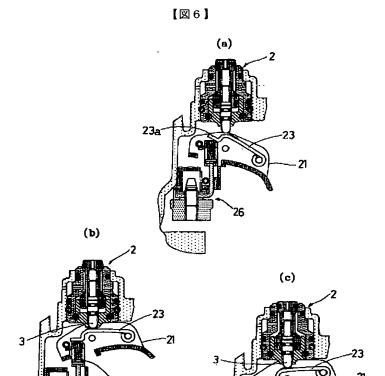


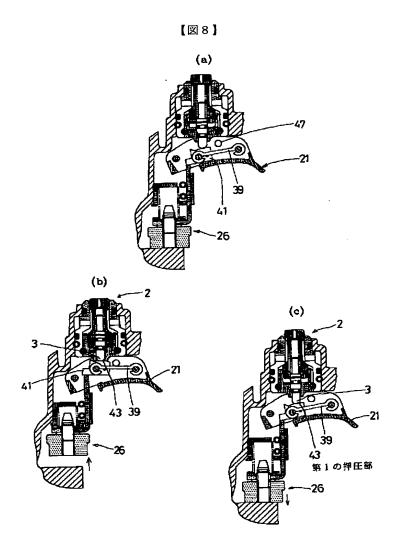




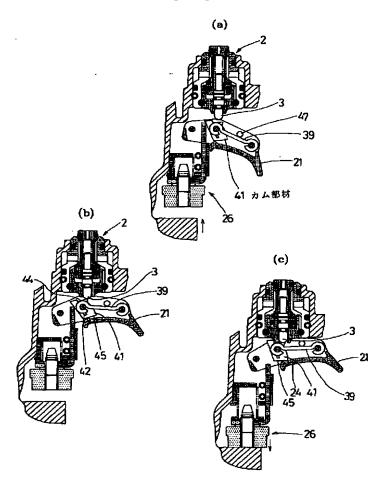












フロントページの続き

(72) 発明者 石川 昇

東京都中央区日本橋箱崎町6番6号 マ

ックス株式会社内

(72) 発明者 岸 信夫

東京都中央区日本橋箱崎町6番6号 マ

ックス株式会社内

(56)参考文献 特開 平6-198575 (JP, A)

実開 平6-66967 (JP, U)

実開 平5-86478 (JP, U)

実公 平1-18294 (JP, Y2)